



## Hoja de Datos de Seguridad

Derechos Reservados, 2025, 3M Company. Todos los derechos reservados. Se permite copiar y/o descargar esta información con el objetivo de utilizar de manera correcta los productos de 3M, solamente si: (1) Se copia la información completa sin ninguna modificación, a menos que se obtenga una autorización por escrito de 3M, y (2) que ni la copia ni el original se revendan o distribuyan con la intención de obtener una ganancia.

**Número del grupo de documento:** 06-8728-5 **Número de versión:** 2.00  
**Fecha de publicación:** 17/11/2025 **Fecha de reemplazo:** 20/05/2025

### SECCIÓN 1: Identificación del producto

#### 1.1. Identificación del producto

3M™ Scotch-Brite™ Products, Clean and Strip (Discs, Sheets, Bench Products, Bonded Cleaning Brushes, Rolls), Coating Removal Discs / Productos 3M® Scotch-Brite® Clean & Strip (discos, hojas, productos para blanquear, cepillos de limpieza unidos, rollos), discos para retirar recubrimiento

#### Números de identificación del producto

61-0000-0574-6	61-0000-0681-9	61-0000-0682-7	61-0000-0916-9	61-0000-2243-6
61-0000-2470-5	61-0000-3046-2	61-0000-5004-9	61-5000-0601-2	61-5000-0603-8
61-5000-0604-6	61-5000-0859-6	61-5000-0860-4	61-5000-1682-1	61-5000-4130-8
61-5000-4131-6	61-5000-6446-6	61-5000-6817-8	61-5000-7068-7	61-5000-7072-9
61-5000-8529-7	61-5000-9057-8	61-5001-0363-7	61-5001-1934-4	61-5001-1936-9
61-5001-1939-3	61-5001-1942-7	61-5001-1945-0	61-5001-1948-4	61-5001-2008-6
61-5001-2009-4	61-5001-2010-2	61-5001-2012-8	61-5001-2013-6	61-5001-2071-4
61-5001-2072-2	61-5001-2073-0	61-5001-2074-8	61-5001-2075-5	61-5001-2076-3
61-5001-2077-1	61-5001-2078-9	61-5001-2079-7	61-5001-2080-5	61-5001-2081-3
61-5001-2082-1	61-5001-2083-9	61-5001-2084-7	61-5001-2311-4	61-5001-2341-1
61-5001-2342-9	61-5001-2343-7	61-5001-2345-2	61-5001-2346-0	61-5001-2364-3
61-5001-2537-4	61-5001-2738-8	61-5001-3732-0	61-5001-4903-6	61-5001-4938-2
61-5001-5708-8	61-5001-7272-3	61-5001-7729-2	61-5001-8295-3	61-5001-9090-7
61-5001-9126-9	61-5002-9195-2	61-5002-9743-9	61-5002-9744-7	61-5002-9841-1
61-5003-3430-7	61-5003-3467-9	61-5003-3491-9	61-5003-3521-3	61-5003-3566-8
61-5004-0011-6	61-5004-0179-1	61-5004-0185-8	61-5004-0413-4	61-5004-0424-1
JN-3100-9165-5	JN-3900-1246-4	JN-3900-1345-4	JN-3900-9566-7	JN-4400-1240-7
JN-4400-2502-9	UU-0120-6311-9	UU-0120-6312-7	WN-3005-3219-2	WN-3005-3222-6
XC-0000-0295-3				

#### 1.2. Uso recomendado y restricciones de uso

##### Uso recomendado

Producto abrasivo, Solo para uso industrial/ocupacional. No para la venta o el uso del consumidor.

#### 1.3. Detalles del proveedor

**Manufacturador/Titular:** 3M Company

**DIVISIÓN:** División de Sistemas Abrasivos

**Dirección:** 3M Center, St. Paul, MN 55144-1000, USA

**Teléfono:** 1-888-3M HELPS (1-888-364-3577)

**Importador & Dirección** 3M Costa Rica, S.A., Ulloa-Heredia, Condominio comercial y de oficinas Eurocenter, filial FFM-05  
**Teléfono:** (506) - 2277 1000  
**Correo electrónico:** No disponible  
**Sitio web:** www.3m.com/cr

#### 1.4. Número telefónico de emergencia

(506) - 22771000 (8:00am - 5:00pm, Lunes a Viernes)

### SECCIÓN 2: Identificación de peligros

#### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla.

De conformidad con los criterios de UN GHS no se clasifica como peligroso.

#### 2.2. Elementos de la etiqueta.

Este producto no es peligroso para el transporte

#### Palabra de advertencia

No relevante.

#### Símbolos

No relevante

#### Pictogramas

No relevante

#### 2.3. Otros peligros.

Ninguno conocido.

### SECCIÓN 3: Composición/información de los componentes

Este material es una mezcla

Ingrediente	C.A.S. No.	% por peso
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	30 - 65
Resina Curada	Mezcla	10 - 40
Fibra de Nylon	Mezcla	10 - 30
Acero / plástico para los cepillos	Mezcla	<= 10
Accesorio de Tela Tejida de Nylon (para Disco de Eliminación de Revestimiento)	Mezcla	< 10
Sistema de fijación Roloc™	Mezcla	< 5
Relleno 1	1302-78-9	1 - 5
Núcleo de acero	Mezcla	<= 5
Negro de Carbón	1333-86-4	< 1
Sílice de cuarzo	14808-60-7	< 0.6
Relleno 2	14464-46-1	< 0.2
Aluminio	7429-90-5	< 0.2

### SECCIÓN 4: Primeros auxilios

#### 4.1. Descripción de las medidas de primeros auxilios.

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Clean and Strip (Discs, Sheets, Bench Products, Bonded Cleaning Brushes, Rolls), Coating Removal Discs / Productos 3M® Scotch-Brite® Clean & Strip (discos, hojas, productos para blanquear, cepillos de limpieza unidos, rollos), discos para retirar recubrimiento**

**Inhalación:**

Lleve a la persona al aire libre. Si siente malestar, consiga atención médica.

**Contacto con la piel:**

Lave con agua y jabón. Si aparecen signos o síntomas, consiga atención médica.

**Contacto con los ojos:**

Enjuague con abundante agua. Retire los lentes de contacto si es fácil hacerlo y siga enjuagando. Si persisten los signos o síntomas, consiga atención médica.

**En caso de deglución:**

No induzca el vómito. Enjuagar la boca. Si no se siente bien, busque atención médica.

**4.2. Síntomas y efectos más importantes, tanto agudos como retardados**

No hay síntomas o efectos críticos. Remítase a la Sección 11.1. Información acerca de efectos toxicológicos.

**4.3. Indicación de cualquier atención médica inmediata y tratamientos especiales requeridos.**

No relevante

## **SECCIÓN 5: Medidas contra incendios**

**5.1. Medios de extinción apropiados**

En caso de incendio: Use un agente contra incendios para material combustible ordinario, como agua o espuma.

**5.2. Peligros especiales que resulten de la sustancia o mezcla**

Ninguno inherente en este producto.

**Descomposición Peligrosa o Por Productos**

**Sustancia**

Monóxido de carbono  
Dióxido de carbono

**Condiciones**

Durante la combustión  
Durante la combustión

**5.3. Acciones de protección especial los bomberos o para las personas que combaten el incendio.**

Use ropa protectora completa, incluyendo casco, aparatos respiratorios autónomos, de presión positiva o de presión, búnker y pantalones, bandas alrededor de los brazos, cintura y piernas, máscara facial y cubierta protectora para las áreas expuestas de la cabeza.

## **SECCIÓN 6 : Medidas en caso de derrame o fuga accidental**

**6.1. Precauciones que debe adoptar el personal, equipo de protección y procedimientos de emergencia**

Evacue el área. Usar equipo de protección personal (EPP por sus siglas en español) con base en los resultados de una evaluación por exposición; consulte la Sección 8 para obtener recomendaciones de EPP. Si una exposición anticipada ocasionada por una liberación accidental excede las capacidades del EPP listado en la Sección 8, o no se sabe qué equipo usar, seleccione un EPP que ofrezca un nivel adecuado de protección, además de considerar los riesgos físicos y químicos del material al hacerlo. Algunos ejemplos de EPP para respuesta a emergencias pueden incluir un equipo bunker y de rescate para liberación de materiales inflamables; ropa con protección contra químicos si el material derramado es corrosivo, sensibilizante, irritante dérmico severo o puede absorberse por la piel; o un respirador de presión positiva con suministro de aire para químicos con riesgo por inhalación. Para obtener información sobre riesgos físicos y de salud, consulte las Secciones 2 y 11 de la Hoja de Datos de Seguridad (HDS por sus siglas en español).

**6.2. Precauciones ambientales**

Evite liberarlo al medio ambiente.

**6.3. Métodos y material para contención y limpieza**

No relevante.

## SECCIÓN 7: Manejo y almacenamiento

### 7.1. Precauciones para una manipulación segura.

Sólo para uso industrial/ocupacional. No para venta o uso en menudeo. Evite respirar el polvo creado al lijar, esmerilar o mecanizar. El producto dañado puede romperse durante el uso y puede causar lesiones graves en cara u ojos. Antes de usarlo, revise el producto para detectar daños como grietas o muescas; reemplácelo si está dañado. Use siempre protección de ojos y cara al trabajar o estar cerca de operaciones de lijado o esmerilado. Evite respirar el polvo, humo, gas, neblina, vapores o aerosol. No coma, beba o fume cuando use este producto. Lave vigorosamente después de manipularlo. El polvo combustible puede formar otro material (sustrato) por acción del producto. El polvo generado del sustrato durante el uso del producto puede ser explosivo si alcanza la concentración suficiente en una fuente de ignición. No debe permitirse la formación de depósitos de polvo sobre las superficies por el potencial de generar explosiones secundarias.

### 7.2. Condiciones para almacenamiento seguro incluyendo cualquier incompatibilidad.

Sin requisitos especiales de almacenamiento.

## SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección personal

### 8.1. Parámetros de control

#### Límites de exposición ambiental

Si un componente se divulga en la sección 3, aunque no aparezca en la siguiente tabla, el límite de exposición ocupacional no está disponible para dicho componente.

Ingrediente	C.A.S. No.	Agencia	Tipo de límite	Comentarios adicionales
Filamento de fibra de vidrio continuo	14464-46-1	ACGIH	TWA(como fibra):1 fibra/cc	
Filamento de fibra de vidrio continuo, fracción inhalable	14464-46-1	ACGIH	TWA (fracción inhalable): 5 mg/m <sup>3</sup>	
Fibras de lana de vidrio	14464-46-1	ACGIH	TWA(como fibra):1 fibra/cc	
Fibras de lana de roca	14464-46-1	ACGIH	TWA(como fibra):1 fibra/cc	
Fibras de lana de escoria	14464-46-1	ACGIH	TWA(como fibra):1 fibra/cc	
Fibras de vidrio para propósitos especiales	14464-46-1	ACGIH	TWA(como fibra):1 fibra/cc	
Partículas (insolubles o poco solubles) no especificadas de otro modo, partículas inhalables	409-21-2	ACGIH	TWA (partículas inhalables): 10 mg / m <sup>3</sup>	
Partículas (insolubles o poco solubles) no especificadas de otro modo, partículas respirables	409-21-2	ACGIH	TWA (partículas respirables): 3 mg / m <sup>3</sup>	
Carburo de silicio, fibroso	409-21-2	ACGIH	TWA(como fibra):0,1 fibra/cc	
Carburo de silicio, no fibroso, fracción inhalable	409-21-2	ACGIH	TWA (fracción inhalable): 10 mg/m <sup>3</sup>	
Carburo de silicio, no fibroso, fracción respirable	409-21-2	ACGIH	TWA (fracción respirable): 3 mg/m <sup>3</sup>	
Aluminio metálico y compuestos insolubles, fracción respirable	7429-90-5	ACGIH	TWA (fracción respirable): 1 mg/m <sup>3</sup>	
Partículas (insolubles o poco solubles) no especificadas de otro modo, partículas inhalables	7429-90-5	ACGIH	TWA (partículas inhalables): 10 mg / m <sup>3</sup>	
Partículas (insolubles o poco solubles) no especificadas de otro modo, partículas respirables	7429-90-5	ACGIH	TWA (partículas respirables): 3 mg / m <sup>3</sup>	

ACGIH : Conferencia Estadounidense de Higienistas Industriales Gubernamentales (ACGIH)

AIHA : Asociación Estadounidense de Higiene Industrial

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Clean and Strip (Discs, Sheets, Bench Products, Bonded Cleaning Brushes, Rolls), Coating Removal Discs / Productos 3M® Scotch-Brite® Clean & Strip (discos, hojas, productos para blanquear, cepillos de limpieza unidos, rollos), discos para retirar recubrimiento**

CMRG : Lineamientos recomendados por el fabricante de los productos químicos

TWA: Promedio ponderado en tiempo

STEL: Límite de exposición a corto plazo

CEIL: Límite superior

## **8.2. Controles de exposición**

### **8.2.1. Controles de ingeniería.**

Proporcione adecuada ventilación de escape local al lijar, esmerilar o mecanizar. Use ventilación general por dilución o ventilación de escape local para controlar las exposiciones aéreas correspondientes por debajo de los límites de exposición y controle el polvo, humo, gas, neblina, vapores y aerosol. Si la ventilación no es adecuada, use equipo de protección respiratoria. Advertencia: la velocidad excesiva de operación o la generación de calor extremo pueden originar emisiones peligrosas. Use ventilación de escape local. Proporcione escape local en las fuentes de emisión del proceso para controlar la exposición cercana a la fuente y evitar que el escape de polvo abarque el área de trabajo. Asegúrese que los sistemas para manejar el polvo (como ductos de escape, colectores de polvo, vasos y equipo de procesamiento) estén diseñados de tal forma que eviten que el polvo escape y abarque el área de trabajo (esto es, que no haya fugas en el equipo).

### **8.2.2. Equipos de protección individual (EPIs)**

#### **Protección de ojos/cara**

Para minimizar el riesgo de lesión en ojos y cara, use siempre protección de ojos y cara al trabajar o estar cerca de operaciones de lijado o esmerilado. Con base en los resultados de una evaluación de exposición, seleccione y use protección en ojos/cara para evitar el contacto. Se recomienda el uso de las siguientes protecciones de ojos/cara:

Lentes de seguridad con protectores laterales

#### **Protección cutánea/mano**

Use guantes apropiados para minimizar el riesgo de lesión cutánea por contacto con el polvo o por abrasión física del esmerilado y lijado.

#### **Protección respiratoria**

Evalúe las concentraciones de exposición de todos los materiales involucrados en el proceso del trabajo. Considere que el material sigue corroyendo mientras determina la protección respiratoria adecuada. Seleccione y use respiradores apropiados para evitar la sobreexposición por inhalación.

Puede necesitarse una evaluación de exposición para decidir si requiere un respirador. Si es necesario un respirador, use respiradores como parte del programa de protección respiratoria completa. Con base en los resultados de la evaluación de exposición, seleccione de los siguientes tipos de respiradores para reducir la exposición por inhalación:

Respirador purificador de aire con pieza facial de media cara o cara completa apropiado para partículas

Para asuntos relacionados con la conveniencia para una aplicación específica, consulte al fabricante del respirador.

## **SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas**

### **9.1. Información con base en las propiedades físicas y químicas**

<b>Estado físico</b>	Sólido
<b>Color</b>	Negro
<b>Olor</b>	Ligeramente resinoso
<b>Límite de olor</b>	<i>No aplicable</i>
<b>pH</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Punto de fusión/punto de congelamiento</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Punto de ebullición/punto inicial de ebullición / Intervalo de ebullición</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Punto de inflamación</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Velocidad de evaporación</b>	<i>No aplicable</i>
<b>Inflamabilidad</b>	<i>No aplicable</i>

Límite inferior de inflamabilidad (LEL)	<i>No applicable</i>
Límite superior de inflamabilidad (UEL)	<i>No applicable</i>
Presión de vapor	<i>No applicable</i>
Densidad relativa de vapor	<i>No applicable</i>
Densidad	<i>Sin datos disponibles</i>
Densidad relativa	<i>No applicable</i>
Solubilidad en agua	<i>No applicable</i>
Solubilidad no acuosa	<i>No applicable</i>
Coeficiente de partición: n-octanol/agua	<i>No applicable</i>
Temperatura de autoignición	<i>No applicable</i>
Temperatura de descomposición	<i>No applicable</i>
Viscosidad cinemática	<i>No applicable</i>
Compuestos orgánicos volátiles	<i>No applicable</i>
Porcentaje de volátiles como texto	<i>No applicable</i>
VOC menos H <sub>2</sub> O y solventes exentos	<i>No applicable</i>
Peso molecular	<i>Sin datos disponibles</i>

Características de las partículas	<i>No applicable</i>
-----------------------------------	----------------------

## SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

### 10.1. Reactividad

Se considera que este material no reacciona en condiciones normales de uso.

### 10.2. Estabilidad química

Estable.

### 10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

No se producirá polimerización peligrosa.

### 10.4. Condiciones que deben evitarse

Ninguno conocido.

### 10.5. Materiales incompatibles

Ninguno conocido.

### 10.6 Productos de descomposición peligrosos.

#### Sustancia

#### Condiciones

Ninguno conocido.

Remítase a la sección 5.2 para obtener información acerca de los productos peligrosos de descomposición durante la combustión.

## SECCIÓN 11. Información toxicológica

La información a continuación puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones específicas de los ingredientes están determinadas por la autoridad competente. Además, los datos toxicológicos de los ingredientes pueden no reflejarse en la clasificación del material y/o las señales y síntomas de exposición, porque un ingrediente puede estar presente por debajo del umbral de etiquetado, puede no estar disponible para la exposición o los datos pueden no ser relevantes para el material como un todo.

### 11.1. Información acerca de efectos toxicológicos

## Signos y síntomas de la exposición

**Basándose en datos de ensayo y/o en información de los componentes, este material produce los siguientes efectos.**

### **Inhalación:**

Irritación en las vías respiratorias: los signos y síntomas pueden incluir tos, estornudos, escurrimiento nasal, cefalea, ronquera y dolor de nariz y garganta. Los polvos generados al esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación en el aparato respiratorio: los signos y síntomas pueden incluir tos, estornudos, escurrimiento nasal, cefalea, ronquera y dolor de nariz y garganta.

### **Contacto con la piel:**

Irritación cutánea mecánica: los signos y síntomas pueden incluir abrasión, enrojecimiento, dolor y sarpullido.

### **Contacto con los ojos:**

Irritación ocular mecánica: los signos y síntomas pueden incluir dolor, enrojecimiento, lagrimeo y abrasión de la córnea. Los polvos generados al esmerilar, lijar o mecanizar pueden causar irritación ocular: los signos y síntomas pueden incluir enrojecimiento, inflamación, dolor, lagrimeo y visión borrosa o difusa.

### **Ingestión:**

No se espera que genere efectos en la salud.

### **Información adicional:**

Este documento sólo cubre al producto de 3M. En una valoración completa al momento de determinar el grado de peligro, también debe considerar el material que sigue corroyendo.

### **Datos toxicológicos**

Si un componente está descrito en la sección 3 pero no aparece en la tabla de debajo, puede que no haya datos disponibles para ese criterio o que los datos no sean suficientes para su clasificación.

### **Toxicidad aguda**

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Producto en general	Ingestión:		No hay datos disponibles; calculado ATE >5,000 mg/kg
Mineral de Carburo de Silicio	Dérmico	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Mineral de Carburo de Silicio	Ingestión:	Rata	LD50 > 2,000 mg/kg
Negro de Carbón	Dérmico	Conejo	LD50 > 3,000 mg/kg
Negro de Carbón	Ingestión:	Rata	LD50 > 8,000 mg/kg
Silice de cuarzo	Dérmico		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Silice de cuarzo	Ingestión:		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Aluminio	Dérmico		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Aluminio	Ingestión:		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Aluminio	Inhalación-Polvo/Niebla (4 horas)	Rata	LC50 > 0.888 mg/l
Relleno 2	Dérmico		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg
Relleno 2	Ingestión:		LD50 estimado para ser > 5,000 mg/kg

ETA = estimación de toxicidad aguda

### **Irritación o corrosión cutáneas**

Nombre	Especies	Valor
Mineral de Carburo de Silicio	Rata	Sin irritación significativa
Negro de Carbón	Conejo	Sin irritación significativa
Silice de cuarzo	Juicio profesional	Sin irritación significativa

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Clean and Strip (Discs, Sheets, Bench Products, Bonded Cleaning Brushes, Rolls), Coating Removal Discs / Productos 3M® Scotch-Brite® Clean & Strip (discos, hojas, productos para blanquear, cepillos de limpieza unidos, rollos), discos para retirar recubrimiento**

	al	
Aluminio	Conejo	Sin irritación significativa
Relleno 2	Juicio profesional	Sin irritación significativa

**Irritación/daño grave en los ojos**

Nombre	Especies	Valor
Mineral de Carburo de Silicio	Juicio profesional	Sin irritación significativa
Negro de Carbón	Conejo	Sin irritación significativa
Aluminio	Conejo	Sin irritación significativa

**Sensibilización:**

**Sensibilización cutánea**

Nombre	Especies	Valor
Aluminio	Conejillo de indias	No clasificado

**Sensibilización respiratoria**

Nombre	Especies	Valor
Aluminio	Humano	No clasificado

**Mutagenicidad de células germinales**

Nombre	Vía de administración	Valor
Mineral de Carburo de Silicio	In vitro	No es mutágeno
Negro de Carbón	In vitro	No es mutágeno
Negro de Carbón	In vivo	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Sílice de cuarzo	In vitro	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Sílice de cuarzo	In vivo	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Aluminio	In vitro	No es mutágeno
Relleno 2	In vitro	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación
Relleno 2	In vivo	Existen algunos datos positivos, pero no son suficientes para la clasificación

**Carcinogenicidad**

Nombre	Vía de administración	Especies	Valor
Negro de Carbón	Dérmico	Ratón	No es carcinógeno
Negro de Carbón	Ingestión:	Ratón	No es carcinógeno
Negro de Carbón	Inhalación	Rata	Carcinógeno
Sílice de cuarzo	Inhalación	Humanos y animales	Carcinógeno
Relleno 2	Inhalación	Humanos y animales	Carcinógeno

**Toxicidad en la reproducción**

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Clean and Strip (Discs, Sheets, Bench Products, Bonded Cleaning Brushes, Rolls), Coating Removal Discs / Productos 3M® Scotch-Brite® Clean & Strip (discos, hojas, productos para blanquear, cepillos de limpieza unidos, rollos), discos para retirar recubrimiento**

**Efectos sobre la reproducción y/o sobre el desarrollo**

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

**Órganos específicos**

**Toxicidad en órgano específico - exposición única**

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

**Toxicidad en órgano específico - exposición repetida**

Nombre	Vía de administración	Órganos específicos	Valor	Especies	Resultados de la prueba	Duración de la exposición
Negro de Carbón	Inhalación	neumoconiosis	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Sílice de cuarzo	Inhalación	silicosis	Causa daño a los órganos por exposición prolongada y repetida	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Aluminio	Inhalación	sistema nervioso	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Aluminio	Inhalación	aparato respiratorio	No clasificado	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional
Relleno 2	Inhalación	silicosis	Causa daño a los órganos por exposición prolongada y repetida	Humano	NOAEL No disponible	exposición ocupacional

**Peligro de aspiración**

Para el componente o componentes, actualmente no hay información disponible o la información no es suficiente para la clasificación.

**Por favor póngase en contacto en la dirección o el teléfono que aparecen en la primera página de la HDS para obtener información toxicológica adicional sobre este material y/o sus componentes.**

**SECCIÓN 12: Información ecotoxicológica**

La siguiente información puede no ser consistente con la clasificación del material en la Sección 2 si las clasificaciones del ingrediente específico son obligatorias por parte de una autoridad competente. La información adicional que conlleve a la clasificación del material en la Sección 2 está disponible por solicitud; además, los datos del destino ambiental y efectos de los ingredientes pueden no reflejarse en esta sección porque un ingrediente puede estar presente por debajo del límite para etiquetarlo, no se espera que el ingrediente esté disponible en la exposición o no se considera que los datos sean relevantes en la totalidad del material.

**12.1. Toxicidad**

**Peligro acuático agudo:**

De conformidad con los criterios de GHS no es tóxico agudo para la vida acuática.

**Peligro acuático crónico:**

De conformidad con los criterios de GHS no es tóxico crónico para la vida acuática.

Sin datos disponibles de la prueba del producto

Material	Nº CAS	Organismo	Tipo	Exposición	Criterio de valoración de la prueba	Resultados de la prueba
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Algas verdes	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Clean and Strip (Discs, Sheets, Bench Products, Bonded Cleaning Brushes, Rolls), Coating Removal Discs / Productos 3M® Scotch-Brite® Clean & Strip (discos, hojas, productos para blanquear, cepillos de limpieza unidos, rollos), discos para retirar recubrimiento**

Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Pulga de agua	Experimental	22 días	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	100 mg/l
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Lombriz roja	Experimental	14 días	LC50	> 10,000 mg/kg (peso seco)
Relleno 1	1302-78-9	Trucha arcoíris	Experimental	96 horas	LC50	>=8,000 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4	Algas verdes	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4	Pez cebra	Experimental	96 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4	Algas verdes	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	100 mg/l
Negro de Carbón	1333-86-4	Barro activado	Experimental	3 horas	NOEC	> 800 mg/l
Silice de cuarzo	14808-60-7	Algas verdes	Estimado	72 horas	EC50	440 mg/l
Silice de cuarzo	14808-60-7	Pulga de agua	Estimado	48 horas	EC50	7,600 mg/l
Silice de cuarzo	14808-60-7	Pez cebra	Estimado	96 horas	LC50	5,000 mg/l
Silice de cuarzo	14808-60-7	Algas verdes	Estimado	72 horas	NOEC	60 mg/l
Aluminio	7429-90-5	trucha marrón	Experimental	96 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Aluminio	7429-90-5	Algas verdes	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Aluminio	7429-90-5	Pulga de agua	Experimental	48 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Aluminio	7429-90-5	Algas verdes	Experimental	72 horas	Sin tóxicos en lmt de sol de agua	> 100 mg/l
Relleno 2	14464-46-1	N/D	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D

## 12.2. Persistencia y degradabilidad

Material	Nº CAS	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Relleno 1	1302-78-9	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Negro de Carbón	1333-86-4	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Silice de cuarzo	14808-60-7	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Aluminio	7429-90-5	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D
Relleno 2	14464-46-1	Datos no disponibles-insuficientes	N/D	N/D	N/D	N/D

## 12.3. Potencial bioacumulativo

Material	Nº CAS	Tipo de prueba	Duración	Tipo de estudio	Resultados de la prueba	Protocolo
Mineral de Carburo de Silicio	409-21-2	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Relleno 1	1302-78-9	Los datos no están disponibles o son	N/D	N/D	N/D	N/D

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Clean and Strip (Discs, Sheets, Bench Products, Bonded Cleaning Brushes, Rolls), Coating Removal Discs / Productos 3M® Scotch-Brite® Clean & Strip (discos, hojas, productos para blanquear, cepillos de limpieza unidos, rollos), discos para retirar recubrimiento**

		insuficientes para la clasificación				
Negro de Carbón	1333-86-4	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Silice de cuarzo	14808-60-7	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Aluminio	7429-90-5	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D
Relleno 2	14464-46-1	Los datos no están disponibles o son insuficientes para la clasificación	N/D	N/D	N/D	N/D

#### **12.4. Movilidad en el suelo**

Para obtener mayores informes, contacte al fabricante

#### **12.5 Otros efectos adversos**

Sin información disponible

### **SECCIÓN 13: Información sobre la eliminación de los productos**

#### **13.1. Métodos de eliminación/desecho**

Deseche el contenido/recipiente de conformidad con las reglamentaciones locales, regionales, nacionales, internacionales.

Antes de desecharlo, consulte todas las regulaciones y autoridades correspondientes para garantizar la adecuada clasificación. El sustrato corroído debe considerarse como un factor en el método de desecho del producto. Deseche el producto de desperdicio en una instalación autorizada para desperdicio industrial. Como alternativa para desecharlo, incinere en una instalación autorizada para incinerar desperdicios. La destrucción adecuada puede requerir el uso de combustible adicional durante el proceso de incineración. Si no cuenta con otras opciones para desecharlo, el producto de desperdicio puede colocarse en un vertedero diseñado adecuadamente para desperdicio industrial.

### **SECCIÓN 14: Información de transporte**

No es peligroso para el transporte.

#### **Transporte Marítimo (IMDG)**

**Número UN:**Ninguno asignado.

**Nombre de envío apropiado:**Ninguno asignado.

**Nombre técnico:**Ninguno asignado.

**Clase/División de peligro:**Ninguno asignado.

**Riesgo secundario:**Ninguno asignado.

**Grupo de empaque:**Ninguno asignado.

**Cantidad limitada:**Ninguno asignado.

**Contaminante marino:** Ninguno asignado.

**Nombre técnico del contaminante marino:** Ninguno asignado.

**Otras descripciones de materiales peligrosos:**

Ninguno asignado.

#### **Transporte aéreo (IATA)**

**Número UN:**Ninguno asignado.

**3M™ Scotch-Brite™ Products, Clean and Strip (Discs, Sheets, Bench Products, Bonded Cleaning Brushes, Rolls), Coating Removal Discs / Productos 3M® Scotch-Brite® Clean & Strip (discos, hojas, productos para blanquear, cepillos de limpieza unidos, rollos), discos para retirar recubrimiento**

**Nombre de envío apropiado:** Ninguno asignado.

**Nombre técnico:** Ninguno asignado.

**Clase/División de peligro:** Ninguno asignado.

**Riesgo secundario:** Ninguno asignado.

**Grupo de empaque:** Ninguno asignado.

**Cantidad limitada:** Ninguno asignado.

**Contaminante marino:** Ninguno asignado.

**Nombre técnico del contaminante marino:** Ninguno asignado.

**Otras descripciones de materiales peligrosos:**

Ninguno asignado.

## **TRANSPORTE TERRESTRE**

**Prohibido:** No relevante

**Número UN:** No relevante

**Nombre de envío apropiado:** No relevante

**Nombre técnico:** No relevante

**Clase/División de peligro:** No relevante

**Riesgo secundario:** No relevante

**Grupo de empaque:** No relevante

**Cantidad limitada:** No relevante

**Contaminante marino:** No relevante

**Nombre técnico del contaminante marino:** No relevante

**Otras descripciones de materiales peligrosos:** No relevante

Las clasificaciones para el transporte se proporcionan como un servicio al cliente. Para envíos, USTED es responsable de cumplir con todas las leyes y regulaciones correspondientes, que incluyen la clasificación apropiada de transporte y empaquetado. Las clasificaciones para el transporte se basan en la fórmula del producto, empaque, políticas de 3M y conocimiento por parte de 3M de las regulaciones vigentes apropiadas. 3M no garantiza la precisión de la presente información de clasificación. Esta información sólo aplica para la clasificación de transporte y no aplica para los requisitos de empaquetado, etiquetado o comercialización. La información anterior sólo es para referencia. Si realiza envíos por aire o mar, USTED está advertido de revisar y cumplir con los requisitos regulatorios correspondientes.

## **SECCIÓN 15: Información reglamentaria**

### **15.1. Regulaciones/legislación de seguridad, salud y ambiental específicas para la sustancia o mezcla**

#### **Estatus de inventario global**

Para obtener más información, contacte a 3M.

#### **Regulación aplicable**

No relevante.

## **SECCIÓN 16: Otra información**

#### **Clasificación de peligro NFPA**

**Salud:** 1    **Inflamabilidad:** 1    **Inestabilidad:** 0    **Peligros especiales:** Ninguno

Las clasificaciones de peligro de la Asociación Nacional de Protección contra Incendios (NFPA) están diseñadas para que las use el personal de respuesta en emergencias para atender los peligros que se presentan a corto plazo, exposición aguda a un material en condiciones de incendio, salpicadura o emergencias similares. Las clasificaciones de peligro se basan principalmente en las propiedades físicas y tóxicas inherentes del material, aunque también incluyen las propiedades tóxicas de los productos de combustión o descomposición que se sabe se generan en cantidades significativas.

**LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES:** La información provista en esta Hoja de Datos de Seguridad (HDS por sus siglas en español) representa el mejor saber y entender de 3M a la fecha de su publicación, por lo que 3M no será responsable de los posibles daños, perjuicios o pérdidas, derivados de su uso, excepto cuando la ley lo establezca. Los usos no

descritos aquí o la combinación con otros materiales no fueron considerados en la preparación de este documento. Por esta razón, es responsabilidad del usuario de esta información que realice su propia evaluación para asegurarse la adecuación del producto para un propósito en particular. Esta HDS tiene el objetivo de transmitir información sobre salud y seguridad. El importador autorizado es responsable de cumplir los requisitos regulatorios, incluidos pero no limitados a registro/notificaciones del producto, rastreo del volumen de sustancias y posibles registros/notificaciones de sustancias controladas.

**Las SDS de 3M Costa Rica estan disponibles en [www.3m.com/cr](http://www.3m.com/cr)**